

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Зам. руководителя ГИИ СИ  
Зам. директора ФГУП УНИИМ  
С.В. Медведевских  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2007 г.

Ключи моментные шкальные КМШ-140	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>22435-07</u> Взамен № <u>22435-02</u>
-------------------------------------	--

Выпускаются по ТУ 3926-019-05797687-2001 «Ключ моментный шкальный КМШ-140. Технические условия» и ГОСТ Р 51254

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ключи моментные шкальные КМШ-140 (далее - ключи) предназначены для воспроизведения текущего значения крутящего момента силы при нормированной затяжке с установленной погрешностью винтов и гаек с правой и левой резьбой при сборочных операциях.

Область применения: сборочные операции в автостроении, машиностроении, электромашиностроении, техническом обслуживании и ремонте промышленных изделий.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия ключа состоит в том, что под действием приложенной к рукоятке ключа силы стержень изгибается (вместе со стержнем перемещается и шкала циферблата), а стрелка, оставаясь в первоначальном положении относительно головки, указывает на шкале величину воспроизводимого ключом крутящего момента силы.

Ключ состоит из пружинного стержня с рукояткой, стрелки, головки и основания с циферблатом. Стержень представляет собой упругое тело круглого сечения. К стержню на одном конце закреплена головка с присоединительным квадратом под сменные торцевые головки, а на другом – рукоятка и основание с циферблатом выполнены из пластмассы в виде единого целого. Шкала циферблата двухсторонняя, что дает возможность производить затяжку винтов и гаек с правой и левой резьбой. В головке закреплена стрелка.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование характеристики	Значение характеристики
Диапазон измерений, Н·м	30-140
Цена деления шкалы, Н·м	5
Предел допускаемой относительной погрешности, %	±4
Размер присоединительного квадрата, мм	12,5 <sup>+0,20</sup> <sub>+0,09</sub>
Масса ключа, кг не более	0,45
Габаритные размеры, мм, не более: длина × ширина × высота	390×86×50
Диапазон рабочих температур, °С	от 1 до 35
Наработка на отказ, циклов, не менее:	5 000

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Количество
Ключ моментный	1
Руководство по эксплуатации	1
Футляр	1

## ПОВЕРКА

Поверка ключей производится по методике поверки МИ 2593-2000 «ГСИ. Ключи моментные. Методика поверки».

Средство измерений, используемое при поверке – установка для поверки моментных ключей УПМК-200 по ГОСТ 8.541-86.

Межповерочный интервал – один год.

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51254-99 «Инструмент монтажный для нормированной затяжки резьбовых соединений. Ключи моментные. Общие технические условия».

ГОСТ 8.541-86 ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений крутящего момента силы.

ТУ 3926-019-05797687-2001 «Ключ моментный шкальный КМШ-140. Технические условия».

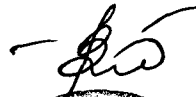
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Ключи моментные шкальные КМШ-140» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: ОАО «Новосибирский инструментальный завод»,  
630083, г. Новосибирск, ул. Большевистская, 177  
Телефон: (383) 266-15-31 Факс: (383) 266-15-14  
E-mail: direc@niz.ru

Технический директор

ОАО «Новосибирский инструментальный завод»



В.А. Шулепов

